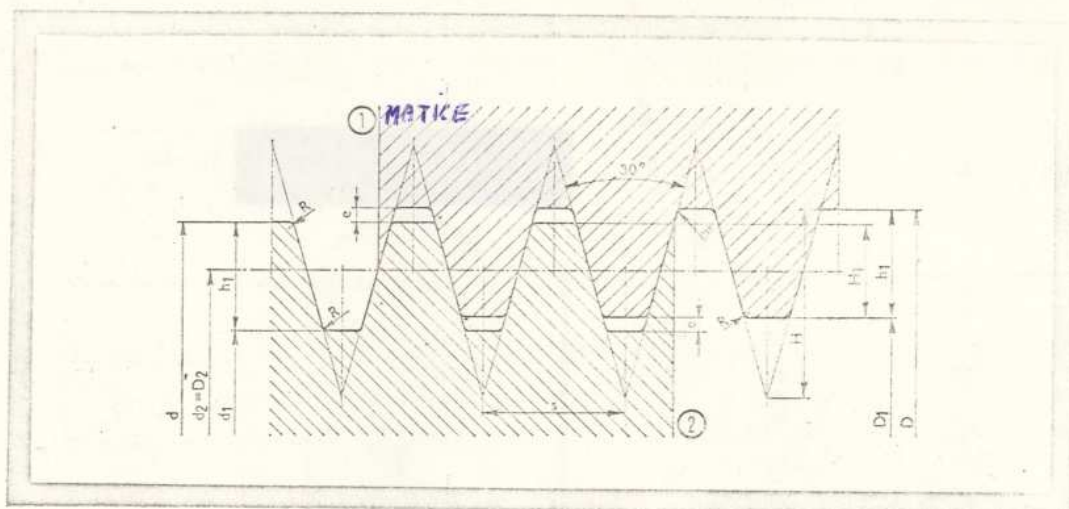


Личебѣзньковъ зѣвѣт
ровнотрамѣннѣ

Трапецеидальная
равнобокая резьба

CSN D1 4050



1 — Matice
2 — Šroub

1 — Гайка
2 — Винт

H = 1,8660 s
H₁ = H + a
H₂ = 0,5 s
R = s/2

H = 1,8660 s
H₁ = H + a
H₂ = 0,5 s
R = s/2

Означѣнѣ двохзѣходѣго ровнотрамѣннѣго личебѣзньковѣго зѣвѣту прѣмѣру D = 50, стѣпанѣ s = 18 мм:

Пѣ зѣвѣту нѣколѣхзѣходѣм платѣ s = n · t, кдѣ n = поѣт хзѣдѣ.

Обозначѣнѣ двѣхзѣходной равнотрамѣннѣ трапецеидальной резьбы: дѣаметром D = 50, шаг s = 18 мм:

У многзѣходной резьбы имѣет силѣ s = n · t, гдѣ n = число зѣходѣв

d			s = t			d ₂ =D ₂	d ₁	D ₁	D	$\frac{\pi}{4} a^2, \text{cm}^2$
řady průměrů Серии по диаметру			řady stoupání Серии по шагу							
I.	II.	III.	jemná тонкая	střední средняя	hrubá грубая					
8			1,5	2		7,25 7	6,2 5,7	6,5 6	8,3 8,3	0,30 0,255
10			2	3		9 8,5	7,7 6,5	8 7	10,3 10,5	0,46 0,33
12			2	3		11 10,5	9,7 8,5	10 9	12,3 12,5	0,74 0,57
	14		2	3		13 12,5	11,7 10,5	12 11	14,3 14,5	1,07 0,87
16			2	4		15 14	13,7 11,5	14 12	16,3 16,5	1,47 1,04
	18		2	4		17 16	15,7 13,5	16 14	18,3 18,5	1,93 1,43
20			2	4		19 18	17,7 15,5	18 16	20,3 20,5	2,46 1,89
	22		2	5	8	21 19,5 18	19,7 16,5 13	20 17 14	22,3 22,5 23	3,04 2,13 1,33
		24	2	5	8	23 21,5 20	21,7 18,5 15	22 19 16	24,3 24,5 25	3,69 2,63 1,77
25			2	5	8	24 22,5 21	22,7 19,5 16	23 20 17	25,3 25,5 26	4,04 2,98 2,01
		26	2	5	8	25 23,5 22	23,7 20,5 17	24 21 18	26,3 26,5 27	4,41 3,20 2,27
	28		2	5	8	27 25,5 24	25,7 22,5 19	26 23 20	28,3 28,5 29	5,10 3,97 2,87
		30	3	6	10	28,5 27 25	26 23 20	27 24 20	30,5 31 31	5,82 4,13 2,81
32			3	6	10	30,5 29 27	28,5 25 21	29 26 22	32,5 33 33	6,58 4,91 3,46
		34	3	6	10	32,5 31 29	30,5 27 23	31 28 24	34,5 35 35	7,31 5,73 4,08
	36		3	6	10	34,5 33 31	32,5 29 25	33 30 26	36,5 37 37	8,30 6,41 4,41

(Pokrač.)
(Продолж.)

d			s = 1			d ₂ =D ₂	d ₁	D ₁	D	$\frac{E}{4}$ з. см
řady průměrů Серии по диаметру			řady stoupců Серии по шагу							
I.	II.	III.	jemná тонкая	střední средняя	hrubá грубая					
		38	3	6	10	36,5 35 33	34,5 31 27	35 32 28	38,5 39 39	9,35 7,53 5,73
40			3	6	10	38,5 37 35	36,5 33 29	37 34 30	40,5 41 41	10,45 8,55 6,55
		42	3	6	10	40,5 39 37	38,5 35 31	39 36 32	42,5 43 43	11,45 9,65 7,85
		44	3	8	12	42,5 40 38	40,5 35 31	41 36 32	44,5 45 45	12,55 9,85 7,55
	45		3	8	12	43,5 41 39	41,5 36 32	42 37 33	45,5 46 46	13,55 10,18 8,04
		46	3	8	12	44,5 42 40	42,5 37 33	43 38 34	46,5 47 47	14,19 10,75 8,55
		48	3	8	12	46,5 44 42	44,5 39 35	45 40 36	48,5 49 49	15,55 11,95 9,62
50			3	8	12	48,5 46 44	46,5 41 37	47 42 36	50,5 51 51	16,98 13,20 10,75
		52	3	8	12	50,5 48 46	48,5 43 39	49 44 40	52,5 53 53	18,47 14,52 11,95
		55	3	8	12	53,5 51 49	51,5 46 42	52 47 43	55,5 56 56	20,83 16,62 13,85
56			3	8	12	54,5 52 50	52,5 47 43	53 48 44	56,5 57 57	21,65 17,32 14,52
		60	3	8	12	58,5 56 54	56,5 51 47	57 52 48	60,5 61 61	25,07 20,43 17,35
63			4	10	16	61 58 55	58,5 52 45	59 53 47	63,5 64 65	26,88 21,24 15,90
		65	4	10	16	63 60 57	60,5 54 47	61 55 49	65,5 66 67	31,17 28,29 25,52
	70		4	10	16	68 65 62	65,5 59 52	66 60 54	70,5 71 72	33,70 27,34 21,24
		75	4	10	16	73 70 67	70,5 64 57	71 65 59	75,5 76 77	39,04 32,17 25,55
80			4	10	16	78 75 72	75,5 69 62	76 70 64	80,5 81 82	44,77 37,39 30,19
		85	5	12	20	82,5 79 75	79,5 72 63	80 73 65	83,5 86 87	49,64 40,72 31,17
	90		5	12	20	87,5 84 80	84,5 77 68	85 78 70	90,5 91 92	55,08 45,57 36,15
		95	5	12	20	92,5 89 85	89,5 82 73	90 83 75	95,5 96 97	60,91 50,51 41,15
100			5	12	20	97,5 94 90	94,5 87 78	95 88 80	100,5 101 102	66,14 55,33 45,76
	110		5	12	20	107,5 104 100	104,5 97 88	105 98 90	110,5 111 112	71,77 60,50 50,22
		120	6	16	24	117 112 108	113 102 94	114 104 96	121 122 123	77,35 65,51 54,60

d			s = t			d ₂ =D ₂	d ₁	D ₁	D	$\frac{\pi}{4} d_1^2 \text{ cm}^2$
řady průměrů Серии по диаметру			řady stoupaní Серии по шагу							
I.	II.	III.	jemná тонкая	střední средняя	hrubá грубая					
		480	16			472	462	464	482	1676,4
500			16			492	482	484	502	1824,6
		520	20			510	498	500	532	1947,8
	560		20			550	538	540	562	2273,3
		600	24			588	574	576	602	2587,7
630			24			618	604	606	632	2865,5