

ZÁPADOČESKÁ UNIVERZITA
Bezpečnostní pokyny pro používání

ELEKTRICKÉ RUČNÍ NÁŘADÍ

1. V provozu se může používat jen takové el. nářadí, nástroje a pracovní pomůcky, které odpovídají technickým a bezpečnostním požadavkům a jsou v majetku organizace.
2. El. nářadí, se smí používat jen pro účely, pro které jsou určeny v návodu výrobce, poškozené musí být vyřazeno z používání způsobem, který vylučuje možnost jejich opětovného použití.
3. Každý pracovník používající nářadí musí být seznámen s návodem výrobce.
4. Při vrtání, probíjení zdí, musí být nejprve spolehlivě zjištěno, zda v místě nejsou vedeny příklady el. energie.
5. Pracovník musí být vybaven vhodnými OOPP, poskytnutými na základě vyhodnocení rizik.
6. Ochranné prvky (kryty apod.) nesmějí být vyřazovány z provozu.
7. Práce, při kterých vzniká velké množství uvolněné tepelné energie, nebo jiskry o vysoké energii (např. úhlová bruska) a v blízkosti se nachází hořlavé látky, podléhají obdobným nařízením jako svařovací práce (vzor „Příkaz ke svařování“).
8. Nářadí musí být pravidelně revidováno v termínech uvedených v příloze, ze provedení revize odpovídají vedoucí pracovníci. Kontrola nářadí z hlediska funkčnosti ochranných prvků musí být provedena před každým výdejem (použitím).
9. Převážet a přenášet ostré a špičaté nářadí se smí jen v ochranných pouzdrech nebo obalech.
10. Práce, při kterých mohou být ohroženi ostatní pracovníci odletujícími úlomky nebo jiskrami mohou být prováděny jen za vhodných bezpečnostních opatření (např. ochranné zástěny).
11. Tam, kde je nebezpečí vznícení plynu, par nebo výbušného prachu, je zakázáno pracovat s nářadím, nesplňujícím podmínky použití (v nevýbušném provedení).

ZDRAVÍ OHROŽUJÍCÍ RIZIKA

Při práci s elektrickým ručním nářadím byla v organizaci vyhledána následující rizika a navržena opatření k minimalizaci rizik:

RIZIKOVOST	NAVRHOVANÁ OPATŘENÍ
MECHANICKÁ: Zhmoždění, stlačení, přiskřípnutí, přiražení prstů Pořezání o ostří, ostré hrany a hroty Píchnutí, bodnutí nástroje při sklouznutí Tržné, řezné, bodné rány způsobené zpracovaným materiálem Pád zpracovaného materiálu Vymrštění části strojního zařízení nebo zpracovaného materiálu Navinutí Uklouznutí, zakopnutí a pád u stroje	Kvalitní výcvik Důsledná kontrola Dodržování stanovených pracovních postupů Používání OOPP Kvalitní servis, údržba a kontrola stroje Pravidelné revize Pravidelné školení BOZP Zajištění proti pádu Dobry technický stav nářadí Kontrola a způsob uchycení materiál
FYZIKÁLNÍ: ELEKTRICKÁ-Dotykem (přímým i nepřímým) TEPELNÁ-Popálení RIZIKA VYTVÁŘENĚ HLUKEM A VIBRACEMI RIZIKA ERGONOMICKÁ-Nezdravá poloha těla Nedostatečné místní osvětlení Nepoužití OOPP	Pořádek na pracovišti, dobrý stav podlahy Kvalitní stav krytí (izolace, vypínače, přívodu) Úprava pracovního místa a pracoviště Osvětlení musí odpovídat normovým hodnotám. Kvalitní stav zařízení, kontrola stavu Kontrola stavu ochranných krytů
RIZIKA VYVOLANÁ NESPRÁVNOU ČINNOSTI OVLÁDACÍHO SYSTÉMU RIZIKA VYVOLANÁ CHYBĚJÍCÍMI-NESPRÁVNĚ UMÍSTĚNÝMI OCHRANNÝMI KRYTY	

ZVLÁŠŤ OHROŽENÉ ČÁSTI TĚLA

Oči - Hlava - Ruce - Nohy

V Plzni dne 5.11.2007

Ing. Antonín Štanc, OZO v BOZP a PO č. kat.: Z-311/95